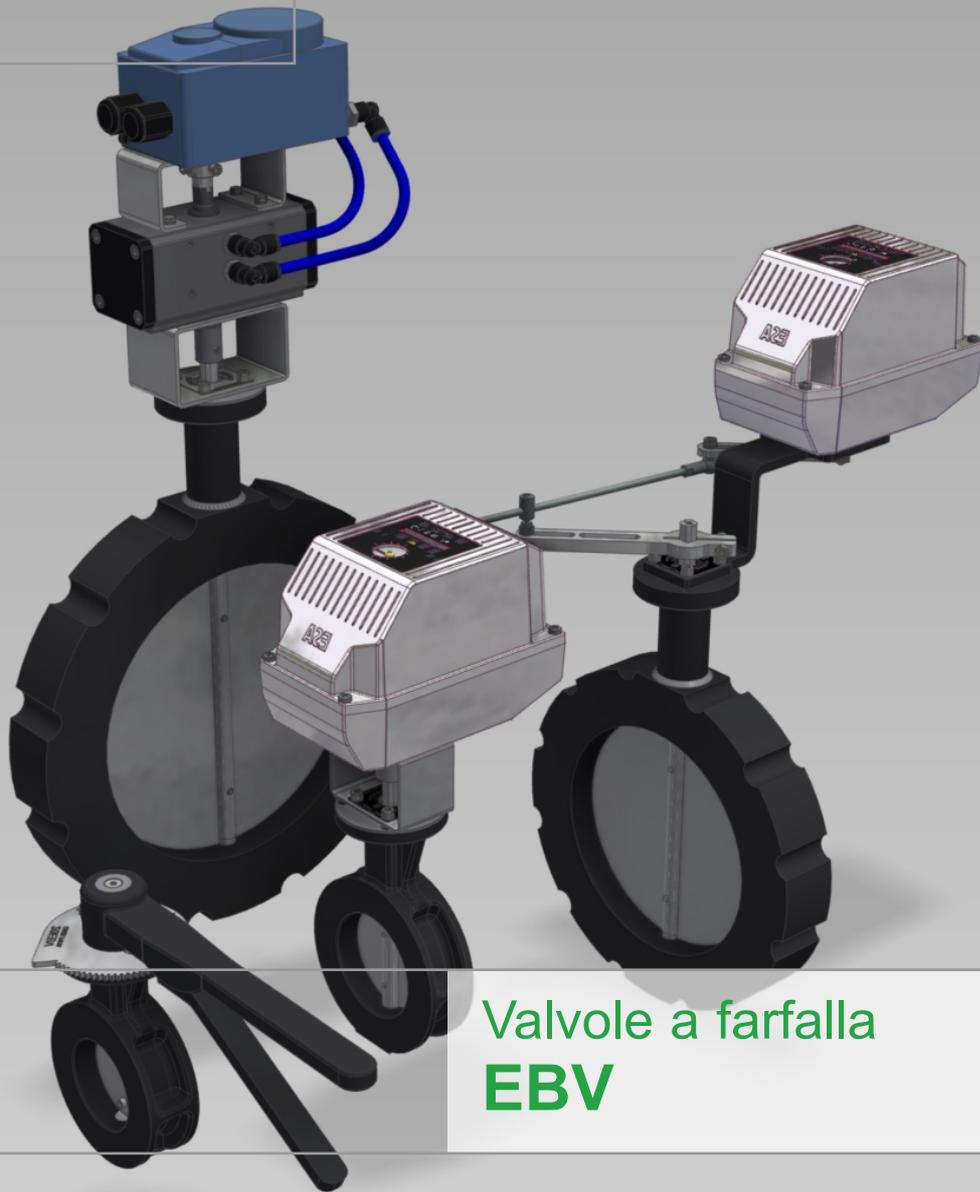


E1305 rev.2.00 - 09/07/2020



Valvole a farfalla
EBV

AVVERTENZE GENERALI



- Ogni manuale, incluso il presente, costituisce parte integrante del catalogo ESA.
- Ogni manuale può contenere errori o dar luogo a dubbi interpretativi. ESA invita a segnalare qualunque errore o dubbio interpretativo ma non potrà considerare tali evenienze come causa di eventuali contestazioni.
- Il presente manuale ed ogni sua parte (loghi, testi, foto, tabelle, grafici, ecc...) non può essere riprodotto o modificato in tutto o in parte senza il consenso scritto di ESA.
- Le informazioni tecniche relative alla progettazione, l'installazione, la regolazione e la conduzione dell'impianto di combustione destinato ad ospitare prodotti ESA devono essere preventivamente condivise con ESA. In difetto, ESA declina ogni responsabilità in relazione a danni a cose e persone derivanti da un uso improprio dei prodotti.
- In generale un impianto di combustione non è progettato per l'essiccazione dei refrattari del forno. In caso di utilizzo, ESA declina ogni responsabilità in merito.
- Le prestazioni dei prodotti indicate in ciascun manuale sono frutto di test condotti impiegando equipaggiamenti ESA presso il nostro Centro Ricerca e Sviluppo, in determinate condizioni operative. Dette prestazioni non possono essere garantite utilizzando altri equipaggiamenti o al di fuori di suddette condizioni.
- La progettazione, l'installazione, la regolazione e la conduzione di un impianto di combustione richiedono l'osservanza di tutte le vigenti norme e regolamenti di sicurezza. ESA declina ogni responsabilità in relazione ai propri prodotti, se usati in impianti o in circostanze in cui le normative vigenti nel luogo di utilizzo non vengono rispettate.
- Tutte le operazioni di installazione, manutenzione, accensione e taratura devono essere effettuate da personale qualificato nell'osservanza di tutti i punti indicati in questo manuale. Le indicazioni riportate nel presente documento non esonerano il cliente/utilizzatore dall'osservanza delle disposizioni di legge, generali e specifiche.
- Tutto il personale preposto al controllo e all'esercizio del dispositivo deve essere informato del contenuto del presente manuale e deve seguirne scrupolosamente le indicazioni. L'operatore deve indossare indumenti adeguati e DPI secondo le prescrizioni di legge rispettando le norme generali di sicurezza e prevenzione rischi. Ove siano richiesti chiarimenti, informazioni supplementari o training, contattare gli uffici commerciali di ESA.
- ESA si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche dei prodotti aggiornando il relativo manuale, in qualsiasi momento e senza preavviso. Consultando il sito web **www.esapyronics.com** è possibile scaricare i manuali aggiornati all'ultima revisione nella lingua italiana e inglese.

LOGISTICA E SMALTIMENTO



- **Trasporto:** proteggere l'apparecchiatura da urti, vibrazioni, agenti atmosferici, ecc... Al ricevimento del prodotto, controllare etichettatura in conformità all'ordine e comunicare tempestivamente eventuali discrepanze e/o danni da trasporto.
- **Stoccaggio:** stoccare il prodotto in luogo idoneo, secondo le specifiche del prodotto.
- **Imballaggio:** il materiale utilizzato deve essere smaltito secondo le disposizioni locali.
- **Smaltimento:** attenersi alle legislazioni locali in materia.

CERTIFICAZIONI



CE secondo l'allegato II nr.1B della Direttiva Macchine **2006/42/CE**: la valvola attuata è considerata una quasi-macchina, di cui è disponibile la dichiarazione di incorporazione.



EAC per il mercato Euroasiatico (Russia, Bielorussia e Kazakistan).

- ESA adotta il Sistema Qualità certificato da DNV GL in conformità alla norma **UNI EN ISO 9001**.
- ESA adotta il Codice Etico e di Comportamento ex **D.Lgs. 231/01**.
- I prodotti ESA sono progettati, fabbricati e controllati in conformità alle Direttive/Regolamenti, in particolare **UNI EN 746-2** "Apparecchiature di processo termico industriale - Parte 2: Requisiti di sicurezza per la combustione e per la movimentazione ed il trattamento dei combustibili" armonizzata alla Direttiva Macchine **2006/42/CE**.

DESCRIZIONE

La serie EBV identifica valvole a farfalla non a tenuta progettate per regolare in modo rapido ed accurato portate di aria o fumi in condotti a bassa pressione. Sono disponibili in diverse configurazioni, manuali o automatiche. Le valvole serie EBV si dividono in tre modelli:

- EBV-M: composte da un corpo valvola e da una leva di comando manuale completa di dispositivo di blocco apertura in più posizioni.
- EBV-D: la valvola è collegata direttamente ad un attuatore elettrico o pneumatico.
- EBV-L: la valvola è collegata ad un attuatore montato su una piastra distanziale tramite un sistema di leve che ne permettono una regolazione precisa. La versione "L" è vivamente consigliata per aria calda.

CARATTERISTICHE

Tecniche

Fluidi:	Gas non aggressivi secondo EN437, aria calda e gas combustibili.
Pressione massima di esercizio:	450 [mbar] @ 60 [°C] 200 [mbar] @ 550 [°C] 180 [°WC] @ 140 [°F] 80 [°WC] @ 1020 [°F]
Temperatura massima del fluido:	550 [°C] 1020 [°F]
Temperatura di funzionamento:	-20 ÷ +60 [°C] -4 ÷ +140 [°F]
Temperatura di stoccaggio:	0 ÷ +25 [°C] 32 ÷ 77 [°F]
Trafilamento a valvola chiusa:	circa 2% (a richiesta modelli a tenuta metallica)
Taglie disponibili:	da DN50 PN16 a DN500 PN16 su flangia ISO 7005
Angolo di rotazione:	0-90°
Flange di accoppiamento:	escluse
Guarnizioni per flange:	escluse
Attacco base corpo valvola:	ISO5211 (F.05/F.07)

Costruttive

Corpo valvola:	Ghisa G40
Trattamento corpo valvola:	Fosfatazione
Albero porta lente:	AISI303 in opzione AISI316
Disco valvola:	AISI304 in opzione AISI316
Leva azionamento manuale:	Alluminio (versione M)
Piastra supporto attuatore:	AISI304
Asta accoppiamento attuatore:	Alluminio
Leva di comando valvola:	AISI304+Fe360 zincato
Tenuta albero:	Grafite (a richiesta tenute speciali)

Motorizzazioni elettriche

Accoppiamento con valvola:	diretto (D) o con leverismi (L)
Gestione off/min/max:	ESA SERIO TPF E7301
Gestione flottante a 3 punti:	ESA SERIO FLT E7302
Gestione proporzionale:	ESA SERIO PRP E7303

Motorizzazioni pneumatiche

Accoppiamento con valvola:	diretto (D)
Tipo controllo valvola:	ON/OFF o proporzionale
Pressione aria pilotaggio:	vedi doc. specifica
Grado filtraggio aria pilotaggio:	vedi doc. specifica

GALLERY



F1305101

EBV-M manuale



F1305102

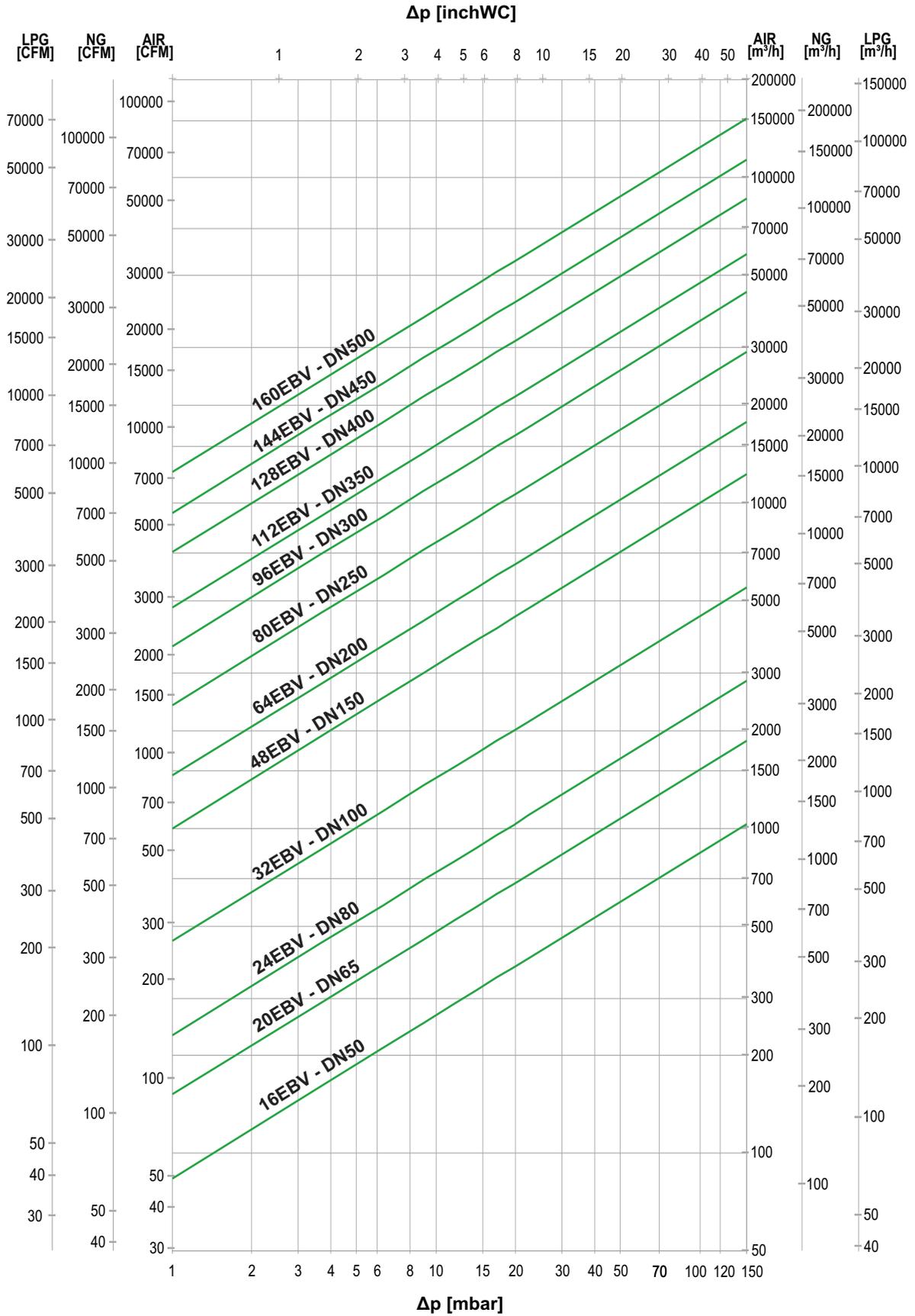
EBV-D connessione diretta



F1305103

EBV-L connessione con leverismi

DIAGRAMMA DELLE PORTATE VALVOLA COMPLETAMENTE APERTA



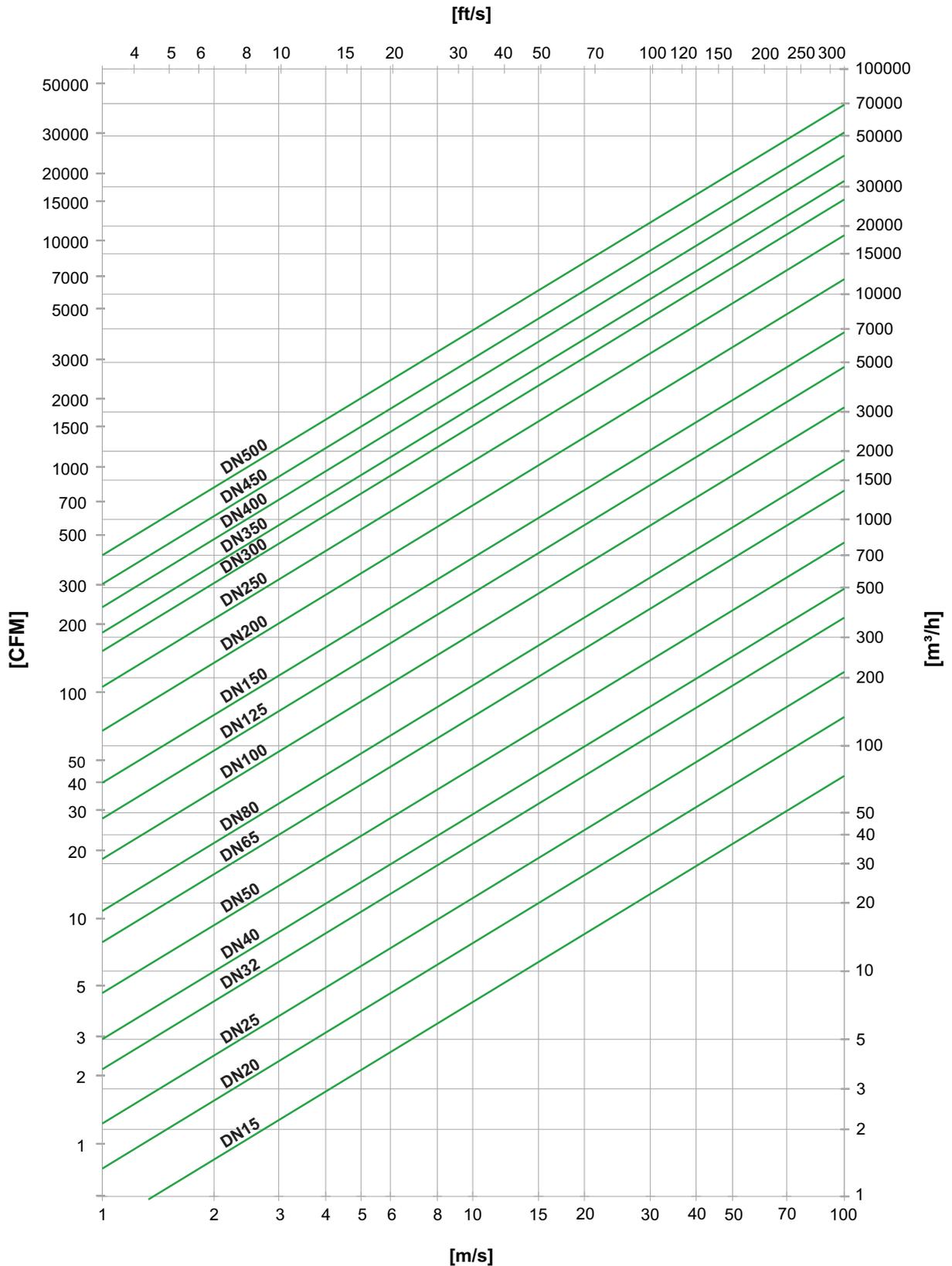
T=0 [°C] e Ps=1013 [mbar]

G1305101

GRAFICO VELOCITA'

Per dimensionare in maniera corretta rumore e perdite di carico, la velocità massima consigliabile del flusso all'interno di una tubazione deve essere limitata ai 30 [m/s] o 5920 [ft/min] (ESA raccomanda <20 [m/s] o 3950 [ft/min]).

Le velocità sono calcolate tenendo conto di tubazioni in acciaio al carbonio secondo la norma EN 10255 Serie Media. Spessori delle tubazioni diversi comporteranno corrispondentemente velocità di flusso diverse.



G1602102

CALCOLO DELLA PORTATA DI UN GAS DIVERSO DALL'ARIA

Il diagramma di portata si riferisce ai tre principali fluidi utilizzati nelle applicazioni relative agli impianti di combustione (aria, gas naturale e GPL).

Per calcolare la portata della valvola, relativamente ad un gas diverso da quelli elencati sopra, partendo dalla portata di aria risultante dal grafico, si può utilizzare la seguente formula:

$$Q_{\text{gas}} = \sqrt{\frac{1.2928}{\rho_{\text{gas}}}} * Q_{\text{air}}$$

T= 0 [°C] e P_s 1013 [mbar]

conoscendo la densità del gas di cui si vuole calcolare la portata. Di seguito si possono trovare le densità tipiche di alcuni gas comuni:

Tipo Gas	ρ _{gas} @0 [°C] [Kg/m ³]	MM massa molecolare [-]
Aria	1.2928	28.96
Gas naturale	0.78	18.2
GPL (95% propano)	2.01	45.50
Azoto	1.25	28.01
BFG (60% N ₂ , 24% CO, 12% CO ₂ , 4% H ₂)	1.29	28.89
COG (50% H ₂ 30% CH ₄ 3% C _n H _m 7% CO 3% CO ₂ 7% N ₂)	0.553	12.39
CO ₂	1.976	44.01
Esausti da NG (3% O ₂)	1.243	27.85
Esausti da LPG (3% O ₂)	1.271	28.47

ES.1

Per calcolare la portata di una valvola 32EBV a 10 [mbar] di Δp, utilizzata per gas naturale, si ricava la portata di aria sul grafico (nello specifico si legge circa 1450 [m³/h]).

Utilizzando la formula precedente:

$$Q_{\text{gas}} = \sqrt{\frac{1.2928}{0.78}} * 1450 = 1866 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

Questa formula semplificata calcola una portata volumetrica in [m³/h]; per avere un riferimento in [Nm³/h] si deve tenere in considerazione i seguenti parametri:

- Pressione d'ingresso P_{in}
- Temperatura del fluido
- Altitudine dell'applicazione (questo valore va a cambiare la P_{atm})

L'esercizio seguente spiega il procedimento di conversione tra [m³/h] e [Nm³/h].

ES.2

Per calcolare la portata di una valvola 32EBV a 10 [mbar] di Δp con una pressione in ingresso di 80 [mbar], utilizzata per aria preriscaldata a T_{ref}=500 [°C], si ricava la portata di aria sul grafico in [m³/h]:

$$Q_{\text{air}} 0 \text{ [}^\circ\text{C]} = 1450 \text{ [m}^3\text{/h]}$$

Ora bisogna trasformare i [m³/h] in [Nm³/h], utilizzando il seguente procedimento.

Ricavare la densità del gas alla temperatura e alla pressione di esercizio con al seguente formula:

$$\rho_{\text{air}} 500 \text{ [}^\circ\text{C]} = \frac{P_{\text{atm}} + P_{\text{in}}}{\left(\frac{8314}{\text{MM}}\right) * T \text{ [}^\circ\text{K]}}$$

CALCOLO DELLA PORTATA DI UN GAS DIVERSO DALL'ARIA

dove:

- P_{atm} pressione atmosferica ad una determinata quota.
- P_{in} pressione in ingresso alla valvola.
- MM massa molecolare del gas utilizzato.
- T temperatura in gradi Kelvin del gas.

che, con i dati di progetto risulta:

$$\rho_{air\ 500\ [^{\circ}C]} = \frac{101325 + 8000}{\left(\frac{8314}{28.96}\right) * 773.15} = 0.493\ [kg/m^3]$$

Ora si calcola la portata con la seguente formula:

$$Q_{[Nm^3/h]} = \frac{\rho_{air\ 500\ [^{\circ}C]}}{\rho_{air\ 0\ [^{\circ}C]}} * Q_{[m^3/h]}$$

Che con i dati di progetto risulta:

$$Q_{[Nm^3/h]} = \frac{0.493}{1.2928} * 1450 = 552.4\ [Nm^3/h]$$

Per selezionare la taglia di una valvola partendo da un dato di impianto con portata in $[Nm^3/h]$, si esegue il procedimento inverso, ricavando la densità ad una data temperatura ed utilizzando la formula inversa rispetto alla precedente:

$$Q_{[m^3/h]} = \frac{\rho_{gas\ 0\ [^{\circ}C]}}{\rho_{gas\ Tref}} * Q_{[Nm^3/h]}$$

DIMENSIONAMENTO DELLA VALVOLA

Se la valvola ha la funzione di intercettazione:

- selezionata il diametro della tubazione in funzione della velocità massima da rispettare (<20[m/s])
- selezionare la medesima taglia della valvola (es. per un tubo DN100 la valvola di intercettazione sarà una 32EBV).

Se la valvola ha funzione di regolazione della portata:

- selezionata il diametro della tubazione in funzione della velocità massima da rispettare (<20[m/s]).
- considerando che, per una ottimale regolazione della valvola, il Δp deve essere circa il 25÷30% della pressione in ingresso alla valvola ($a = \Delta p/p_1 = 0.25\div 0.30$) e che la pressione a valle della valvola p_2 è variabile conosciuta, calcolare il Δp della valvola secondo la seguente formula:

$$\Delta p_{100\%} = \frac{a * p_2}{(1 - a)}$$

Es. Selezionare una valvola per aria con $p_2 = 45\ [mbar]$ e portata $V = 600\ [Nm^3/h]$. Per non superare la velocità di flusso raccomandata si possono utilizzare tubazioni DN100.

La perdita di carico sarà:

$$\Delta p_{100\%} = \frac{0.3 * 45[mbar]}{(1 - 0.3)} = 19.3[mbar]$$

Dal diagramma delle valvole EBV risulta che la valvola che garantisce la portata richiesta è la DN65. Visto il diametro delle tubazioni si installerà la valvola in tubazione con due riduzioni DN100xDN65.

La pressione in ingresso alla tubazione dovrà quindi essere:

$$p_1 = \Delta p_{100\%} + p_2 = 64.3[mbar]$$

Questo dato, sommato ad altre perdite di carico in linea eventualmente presenti a monte della valvola, servirà per il dimensionamento corretto del ventilatore di combustione.

AVVERTENZE

Le valvole serie EBV sono organi di regolazione e non di sicurezza, la tenuta è garantita solo per perdite verso l'esterno, non sono adatte all'intercettazione di combustibili e non fanno parte del sistema di protezione secondo EN746-2.

Qualsiasi modifica o riparazione eseguita da personale non autorizzata compromette la sicurezza dell'applicazione e fa decadere automaticamente le condizioni generali di garanzia.

Per un corretto utilizzo, rispettare le seguenti avvertenze.



- Assicurarsi che tutte le caratteristiche del sistema siano compatibili con le specifiche della valvola: connessioni idrauliche, tipo di fluido, pressione di esercizio, portata, campo di temperatura, voltaggio, etc...
- Evitare quantità eccessive di sigillante in caso di connessioni filettate, che potrebbero entrare nella valvola.
- Prima di procedere con qualsiasi operazione di installazione o servizio, chiudere il flusso dell'aria/gas a monte e scollegare l'alimentazione elettrica.
- Se la valvola è provvista di attuatore, rispettare le "Avvertenze" specificate nella documentazione tecnica dello stesso.
- Se la valvola cade accidentalmente, può subire un danno permanente; in questo caso è obbligatoria la sostituzione dell'apparecchiatura.
- Evitare colpi di ariete.
- Eventuali trucioli sporcia, residui di saldatura o materiali sigillanti non devono entrare in contatto con le parti interne della valvola.
- A monte della tubazione di adduzione e buona norma installare un filtro.
- Non danneggiare le superfici di tenuta delle flange.



- Per evitare rischi di ustione e folgorazione, l'operatore non deve venire a contatto con dispositivi elettrici.
- Operare sull'attuatore e sui dispositivi connessi solo in assenza di tensione di alimentazione.
- Controllare che le utenze non abbiano un assorbimento superiore alla portata massima dei contatti di finecorsa o del segnale di retroazione.
- Per non danneggiare l'attuatore elettrico, non ruotarne manualmente l'albero, tantomeno forzarne il movimento agendo sulla leva o tramite attrezzi.

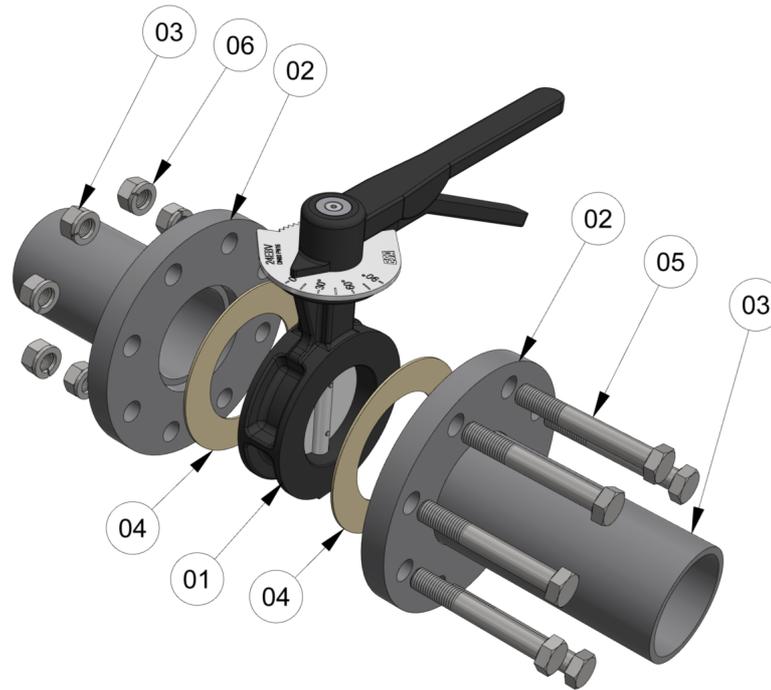


- Nelle tubazioni coibentate controllare che ci sia spazio sufficiente per il serraggio dei bulloni.
- Non isolare la valvola a farfalla con coibentazione termica.
- Per migliorare la dissipazione del calore, ruotare la valvola a farfalla durante il montaggio in modo che l'attuatore o la maniglia siano posizionati a lato della tubazione.
- In caso di temperatura del media $> 250[^\circ\text{C}]$ $482 [^\circ\text{F}]$, inserire lamiere dissipatrici di calore.
- Verificare la resistenza termica delle guarnizioni.



- Operare sull'attuatore e sui dispositivi connessi facendo attenzione, per le versioni EBV-L, al movimento delle leve di rimando tra albero valvola e servomotore.

INSTALLAZIONE EBV-M / EBV-D / EBV-L



D1305I01

Le valvole della serie EBV non sono provviste di flange di accoppiamento e guarnizioni: le stesse devono essere idonee al tipo di valvola e all'applicazione.

La valvola può essere installata in posizione orizzontale o verticale non capovolta, rispettando un tratto rettilineo di tubazione a monte e a valle di almeno 2xDN.

Mantenere una distanza dagli ingombri circostanti che consenta una libera circolazione dell'aria e una corretta manutenzione.

Nel caso di installazione di valvole contigue verificare che non vi sia interferenza fra le leve durante il movimento delle stesse.

Per l'installazione delle valvole EBV-D o EBV-L fare riferimento anche alla documentazione tecnica dell'attuatore.

- A** Verificare che la valvola (**pos.01**) sia in completa chiusura, diversamente non si potrà inserire/estrarre dalla tubazione.
- B** Saldare le flange (**pos.02**) all'estremità delle tubazioni, eliminando eventuali bave di saldatura
- C** Verificare il corretto allineamento delle tubazioni e lo scartamento fra le flange, onde evitare di esercitare tensioni sulle tubazioni in fase di serraggio.
- D** Assicurarsi che nessun corpo estraneo sia presente all'interno della valvola o nelle tubazioni prima di eseguire l'assemblaggio.
- E** Inserire i bulloni (**pos.05**) nei fori di fissaggio di una delle due flange (**pos.02**) e posizionare la valvola e la prima guarnizione (**pos.04**); successivamente montare i restanti dadi (**pos.03**), rondelle (**pos.06**) e guarnizione (**pos.04**). Utilizzare solo attrezzi adeguati ed evitare serraggi eccessivi.
- F** A montaggio effettuato, verificare il corretto movimento di apertura e chiusura della valvola e dei suoi organi di movimento prima di avviare il flusso nella condotta.
- G** La tenuta verso l'esterno della valvola e delle sue guarnizioni devono essere effettuate attraverso un test funzionale ad una pressione di test 1.1 volte la pressione di lavoro.
- H** In caso di installazione su tubazioni con aria preriscaldata, ruotare la valvola durante il montaggio in modo che l'attuatore o la maniglia risultino a lato della tubazione per una migliore dissipazione del calore.
- I** Nelle tubazioni coibentate, prevedere un adeguato spazio per il montaggio della bulloneria di fissaggio valvola.

SEQUENZA SERRAGGIO VITI SU FLANGE D'ATTACCO

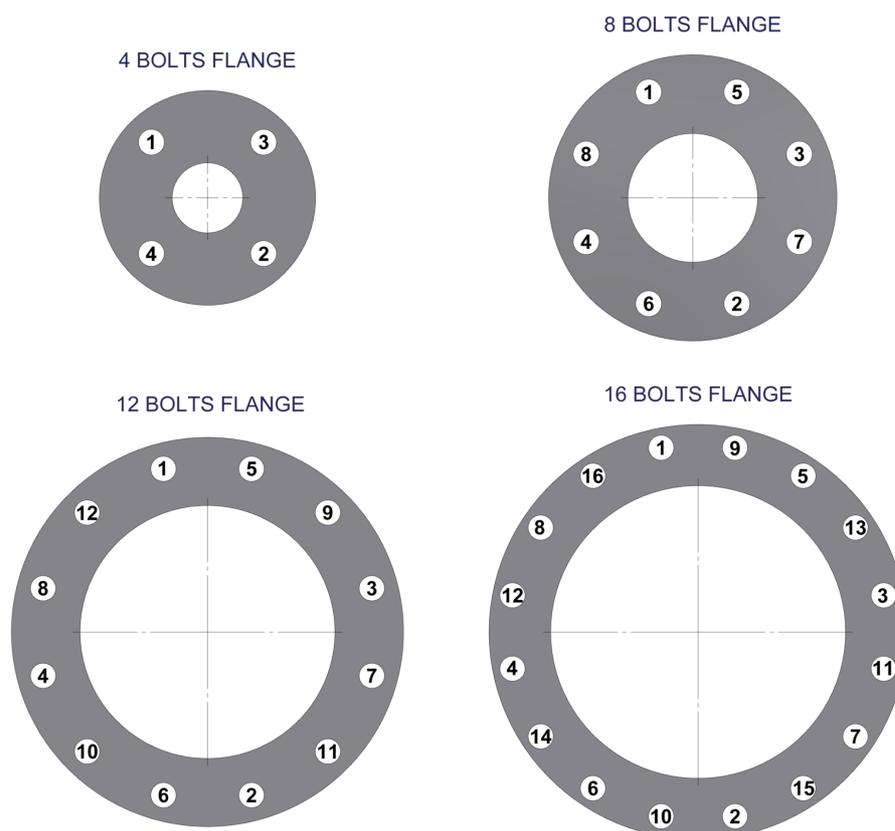
Serrare i bulloni e i dadi in una sequenza incrociata, utilizzando un minimo di tre passaggi di serraggio e la massima sollecitazione dei bulloni come definita nelle tabelle sottostanti.

PASSAGGIO 1: coppia fino a un massimo del 30% del valore di coppia finale secondo la sequenza di coppia. Verificare che la guarnizione venga compressa uniformemente.

PASSAGGIO 2: coppia fino a un massimo del 60% del valore di coppia finale.

PASSAGGIO 3: coppia al valore di coppia finale (100%).

Dopo aver completato i tre passaggi di coppia di base, ripetere il serraggio dei dadi almeno una volta utilizzando la coppia finale in modo incrociato fino a quando non si osserva alcuna ulteriore rotazione del dado.



D1305I02

Flangia a 4 bulloni: 1,2,3,4

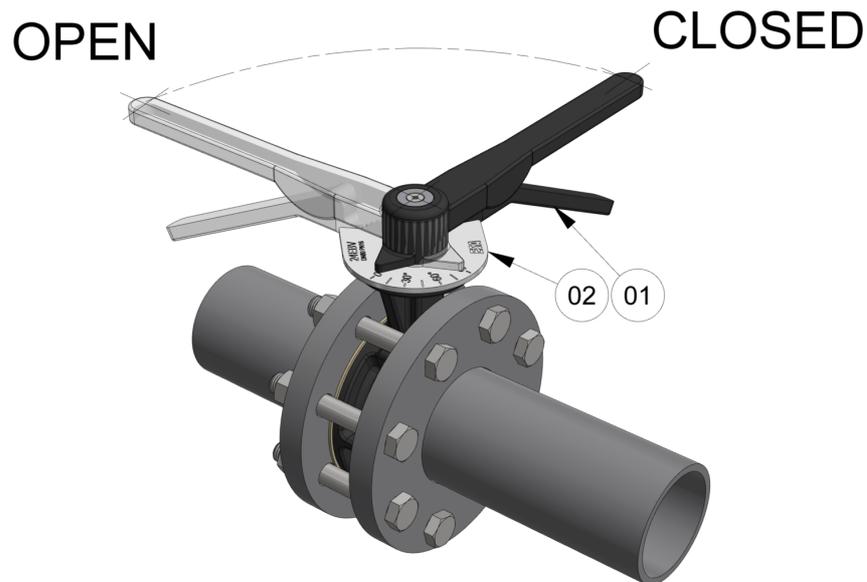
Flangia a 8 bulloni: 1,2,3,4,5,6,7,8

Flangia 12 bulloni: 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12

Flangia 16 bulloni: 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16

DN [mm]	PN16 [Nm]	[Ft/lbs]
15/20/25	50	37
32/40/50	50	37
65/80	70	52
100/125	90	66
150/200	120	88
250	150	111
300	200	148
350	250	184
400	300	221
450/500	400	295

REGOLAZIONE E TARATURA EBV-M



D1305I03

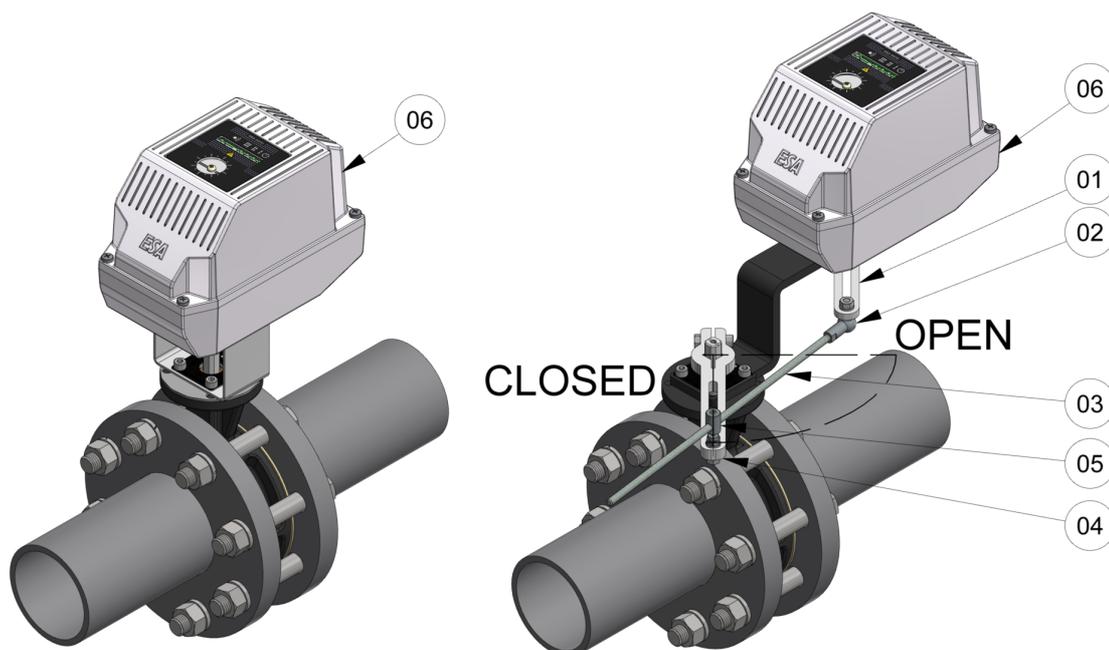
Per la taratura delle valvole manuali EBV-M usare come riferimenti i limiti di apertura e chiusura indicati sul disco metallico dentato posizionato sotto la leva.

Durante la fase di regolazione monitorare i parametri di pressione e portata della condotta tramite strumentazione adeguata (flange tarate, manometri differenziali, ecc...).

L'angolo di rotazione della valvola è di 90°: quando la leva è in posizione perpendicolare rispetto alla tubazione la valvola è CHIUSA, quando è in posizione longitudinale la valvola è APERTA.

- A** Impugnare la leva (**pos.01**) e agendo sul braccio sottostante sganciare il dispositivo di blocco dal disco (**pos. 02**).
- B** Ruotare la leva (**pos.01**) fino alla nuova posizione.
- C** Rilasciare il braccio sottostante la leva (**pos. 01**), verificando che il dispositivo di blocco si agganci al disco dentato (**pos. 02**) nella nuova posizione.
- D** Qualora si regolino più valvole su derivazioni dello stesso condotto, verificare che le tarature eseguite in precedenza non abbiano subito variazioni, diversamente rieseguire la regolazione.

REGOLAZIONE E TARATURA EBV-D & EBV-L



D1305104

Le valvole EBV-D & EBV-L vengono fornite con una taratura preliminare con regolazione $0 \pm 90^\circ$. Durante la fase di regolazione monitorare i parametri di pressione e portata della condotta tramite strumentazione adeguata (flange tarate, manometri differenziali, etc...).

- Le EBV-D si regolano agendo sulla corsa dell'attuatore, riferendosi alla documentazione tecnica dello stesso.
- Le EBV-L si calibrano agendo su leve e snodi di rimando: agire sulla corsa dell'attuatore, in particolare nelle versioni flottanti e proporzionali, ne ridurrebbe la sua precisione. Nel caso sia presente un servomotore ESA SERIO, procedere come segue:

- A** Aprire il coperchio dell'attuatore per accedere alla stazione di comando locale. Attivare la modalità "Manuale" tramite lo specifico selettore, disabilitando il comando remoto.
- B** Comandare l'attuatore in chiusura, in modo che la valvola si chiuda completamente.
Allentare il grano di bloccaggio asta posto sullo snodo (**pos. 04**). Regolare la minima apertura scorrendo l'asta (**pos. 03**) nello snodo e muovere la valvola tramite la leva asolata (**pos. 05**), fino ad arrivare alla portata richiesta. Al termine stringere il grano.
- C** Comandare l'attuatore in modo che la valvola apra completamente.
Verificare la portata tra minima e massima apertura: se la massima portata si raggiunge prima che l'attuatore arrivi in totale apertura, la corsa della valvola va ridotta, diversamente va aumentata.
- E** L'obiettivo può essere raggiunto in due modalità:
 - avvicinare lo snodo (**pos. 02**) al perno dell'attuatore (**pos. 06**), facendolo scorrere nella leva asolata (**pos. 01**).
 - allontanare lo snodo (**pos. 04**) dal perno facendolo scorrere nella leva asolata (**pos. 05**).
- F** Eseguire di nuovo la regolazione della minima apertura secondo quanto descritto al punto **C**.
Verificare la nuova regolazione ripetendo le operazioni indicate tra i punti **D** e **E** fino ad ottenere la regolazione del flusso richiesta.
- G** Attivare la modalità "automatico" tramite selettore specifico, verificando che i comandi dal sistema di controllo siano coerenti col movimento dell'attuatore.
- H** Al termine richiudere il coperchio, controllando il corretto posizionamento della guarnizione e verificando che i conduttori elettrici non rimangano pressati tra il coperchio e la base.
- I** Si raccomanda di segnare sulle leve le posizioni di bloccaggio degli snodi: questo mantiene, in caso di sostituzione dell'attuatore, il settaggio impostato.

MANUTENZIONE

Tutte le operazioni di manutenzione, in ragione dei tempi ristretti e delle condizioni di lavoro in cui possono essere svolte implicano un maggior rischio di errori ed infortuni e devono perciò essere eseguite previa attenta e approfondita analisi dei rischi per gli operatori e per il processo, mettendo in atto tutte le cautele del caso.

Operazione	Frequenza [mesi]	Note
Integrità guarnizioni	12	Verificare che non ci siano perdite verso l'esterno con adeguati liquidi cercafughe. In caso di sostituzione, seguire le istruzioni riportate nel paragrafo INSTALLAZIONE.
Serraggio bulloni	12	6 mesi in applicazioni con vibrazioni.
Movimento valvola	6	Verificare che la valvola ruoti senza attriti, se necessario lubrificare.
Taratura valvola	12	Verificare i parametri di pressione e portata della condotta tramite strumentazione adeguata (flange tarate, manometri differenziali, ecc...). Se necessario ripetere le operazioni di taratura.
Manutenzione valvola a farfalla	12	Verificare lo stato degli elementi interni, pulire con un panno pulito e aria compressa facendo attenzione a non danneggiare le parti interne.

Componente	Vita utile [anni]	Cicli di comando
Sistemi di controllo tenuta valvole	10	250.000
Pressostati	10	N/A
Dispositivo controllo bruciatore	10	250.000
Sensore fiamma UV / elettrodi	10.000 ore di esercizio	
Regolatori gas	10	N/A
Elettrovalvole	10	250.000
Valvola di sfioro	10	N/A
Valvola di regolazione	10	N/A
Regolatori	10	N/A
Servocomandi	10	N/A

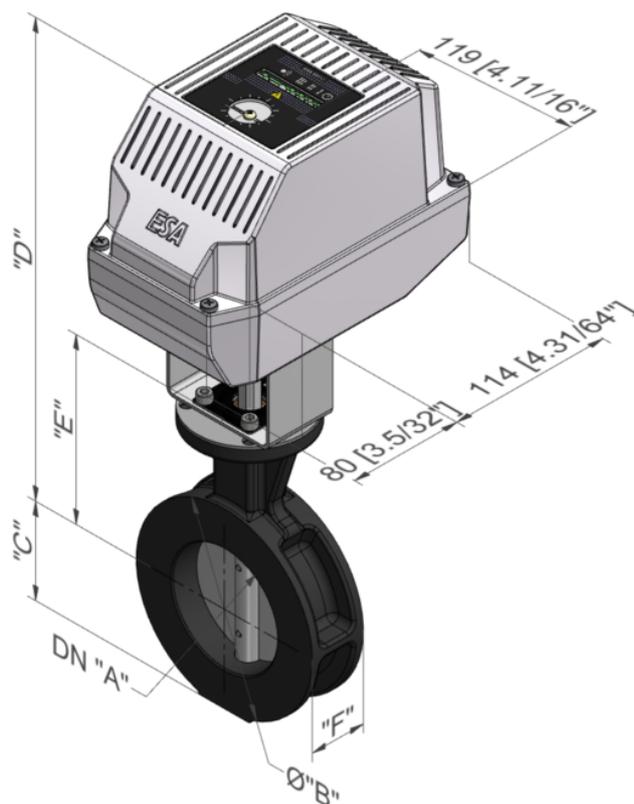
DIMENSIONI DI INGOMBRO EBV-M



D1305I05

Modello	DN "A"	Ø "B"		"C"		"D"		"F"		Massa	
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[lbs]
16EBV-D	DN50	103	4.1/16	56	2.13/64	105	4.9/64	33	1.19/64	2.2	4.9
20EBV-D	DN65	122	4.51/64	60	2.23/64	154	6.1/16	40	1.37/64	3.0	6.6
24EBV-D	DN80	138	5.7/16	68	2.43/64	174	6.27/32	40	1.37/64	3.6	7.9
32EBV-D	DN100	158	6.7/32	81	3.3/16	184	7.1/4	46	1.13/16	5.0	11
48EBV-D	DN150	212	8.11/32	110	4.21/64	204	8.1/32	54	2.1/8	7.0	15.4
64EBV-D	DN200	290	11.27/64	145	5.45/64	277	10.29/32	50	1.31/32	16.8	37
80EBV-D	DN250	350	13.25/32	175	6.57/64	307	12.3/32	50	1.31/32	23.0	50.7
96EBV-D	DN300	405	15.15/16	203	7.63/64	334	13.5/32	55	2.11/64	30.0	66.2
112EBV-D	DN350	460	18.7/64	233	9.11/64	360	14.11/64	55	2.11/64	43.5	95.9
128EBV-D	DN400	525	20.43/64	290	11.27/64	380	14.61/64	55	2.11/64	51.5	113.6
144EBV-D	DN450	555	21.27/32	300	11.13/16	405	15.15/16	60	2.23/64	56.2	123.9
160EBV-D	DN500	640	25.13/64	320	12.19/32	480	18.57/64	60	2.23/64	61.0	134.5

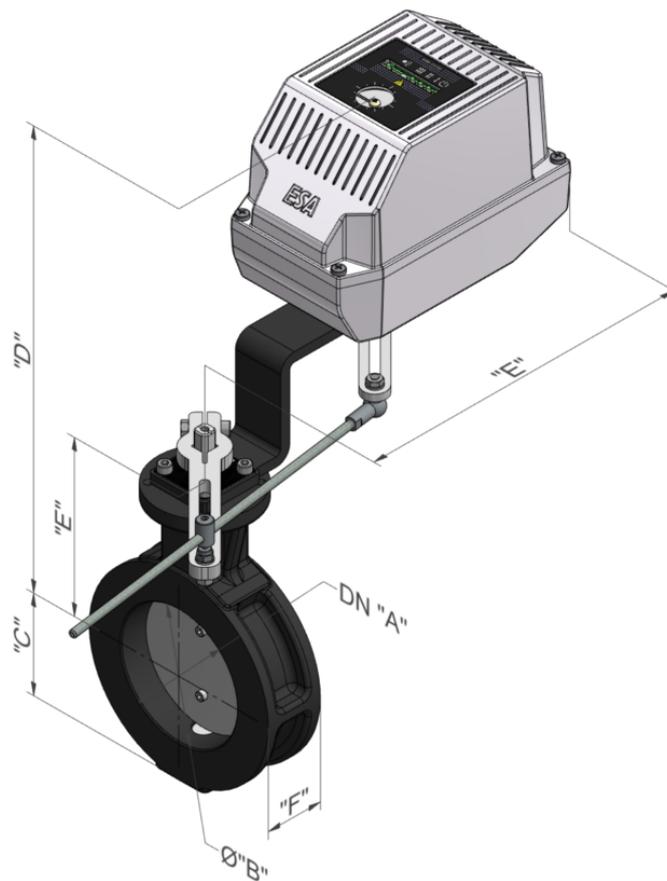
DIMENSIONI DI INGOMBRO EBV-D ATTUATORE ELETTRICO ESA SERIO



D1305I06

Modello	DN "A"	Ø "B"		"C"		"D"		"E"		"F"		Massa	
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[lbs]
16EBV-D	DN50	103	4.1/16	56	2.13/64	310	12.13/64	105	4.9/64	33	1.19/64	4.7	10.4
20EBV-D	DN65	122	4.51/64	60	2.23/64	313	12.21/64	108	4.1/4	40	1.37/64	5.5	12.1
24EBV-D	DN80	138	5.7/16	68	2.43/64	333	13.7/64	128	5.3/64	40	1.37/64	6.0	13.2
32EBV-D	DN100	158	6.7/32	81	3.3/16	343	13.1/2	138	5.7/16	46	1.13/16	7.5	16.5
48EBV-D	DN150	212	8.11/32	110	4.21/64	363	14.19/64	158	6.7/32	54	2.1/8	9.0	19.8
64EBV-D	DN200	290	11.27/64	145	5.45/64	436	17.11/64	231	9.3/32	50	1.31/32	18.2	40.1
80EBV-D	DN250	350	13.25/32	175	6.57/64	466	18.11/32	261	10.9/32	50	1.31/32	23.8	52.5
96EBV-D	DN300	405	15.15/16	203	7.63/64	493	19.13/32	288	11.11/32	55	2.11/64	31.4	69.2
112EBV-D	DN350	460	18.7/64	233	9.11/64	524	20.5/8	319	12.9/16	55	2.11/64	44.5	98.1
128EBV-D	DN400	525	20.43/64	290	11.27/64	543	21.3/8	338	13.5/16	55	2.11/64	52.0	114.7
144EBV-D	DN450	555	21.27/32	300	11.13/16	569	22.13/32	364	14.21/64	60	2.23/64	57.2	126.1
160EBV-D	DN500	640	25.13/64	320	12.19/32	569	22.13/32	364	14.21/64	60	2.23/64	62.0	136.7

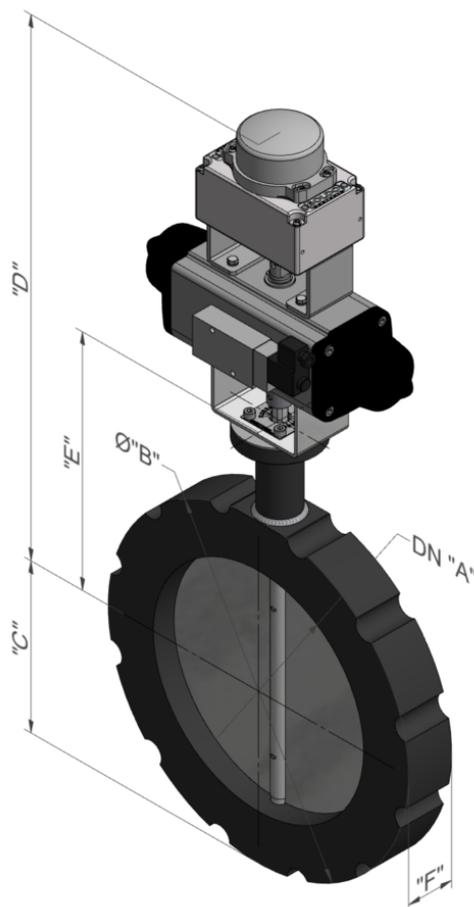
DIMENSIONI DI INGOMBRO EBV-L ATTUATORE ELETTRICO ESA SERIO



D1305107

Modello	DN "A"	Ø "B"		"C"		"D"		"E"		"F"		Massa	
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[lbs]
16EBV-L	DN50	103	4.1/16	56	2.13/64	328	12.29/32	108	4.1/4	33	1.19/64	5.2	11.5
20EBV-L	DN65	122	4.51/64	60	2.23/64	331	13.1/32	108	4.1/4	40	1.37/64	6.0	13.2
24EBV-L	DN80	138	5.7/16	68	2.43/64	351	13.13/16	128	5.3/64	40	1.37/64	6.5	14.3
32EBV-L	DN100	158	6.7/32	81	3.3/16	361	14.7/32	138	5.7/16	46	1.13/16	7.5	16.5
48EBV-L	DN150	212	8.11/32	110	4.21/64	391	15.25/64	158	6.7/32	54	2.1/8	10.0	22.1
64EBV-L	DN200	290	11.27/64	145	5.45/64	454	17.7/8	231	9.3/32	50	1.31/32	19.0	41.9
80EBV-L	DN250	350	13.25/32	175	6.57/64	484	19.1/16	261	10.9/32	50	1.31/32	25.0	55.1
96EBV-L	DN300	405	15.15/16	203	7.63/64	511	20.1/8	288	11.11/32	55	2.11/64	32.0	70.6
112EBV-L	DN350	460	18.7/64	233	9.11/64	542	21.11/32	319	12.9/16	55	2.11/64	45.0	99.2
128EBV-L	DN400	525	20.43/64	290	11.27/64	561	22.3/32	338	13.5/16	55	2.11/64	52.5	115.8
144EBV-L	DN450	555	21.27/32	300	11.13/16	587	23.7/64	364	14.21/64	60	2.23/64	57.7	127.2
160EBV-L	DN500	640	25.13/64	320	12.19/32	587	23.7/64	364	14.21/64	60	2.23/64	62.5	137.8

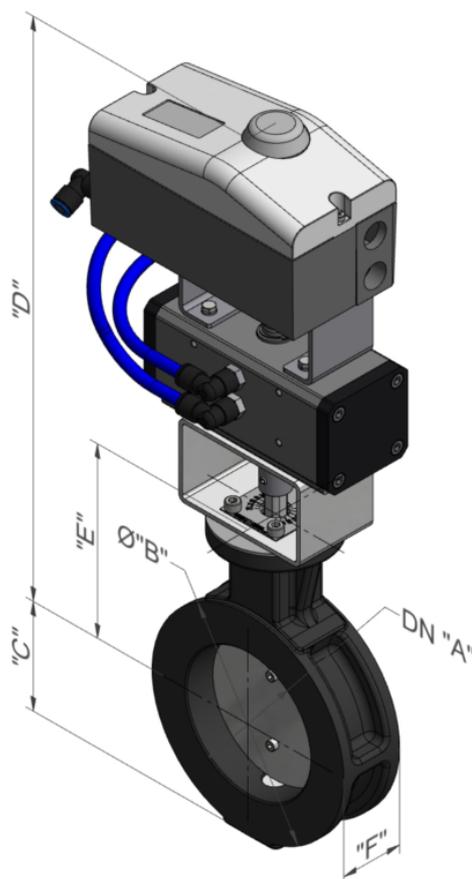
DIMENSIONI DI INGOMBRO EBV-D ATTUATORE PNEUMATICO ON-OFF



D1305I08

Modello	DN "A"	Ø "B"		"C"		"D"		"E"		"F"		Massa	
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[lbs]
16EBV-L	DN50	103	4.1/16	56	2.13/64	413	16.17/64	105	4.9/64	33	1.19/64	6.2	13.7
20EBV-L	DN65	122	4.51/64	60	2.23/64	416	16.3/8	108	4.1/4	40	1.37/64	7.0	15.4
24EBV-L	DN80	138	5.7/16	68	2.43/64	436	17.11/64	128	5.3/64	40	1.37/64	7.5	16.5
32EBV-L	DN100	158	6.7/32	81	3.3/16	446	17.9/16	138	5.7/16	46	1.13/16	8.5	18.7
48EBV-L	DN150	212	8.11/32	110	4.21/64	466	18.11/32	158	6.7/32	54	2.1/8	11.0	24.3
64EBV-L	DN200	290	11.27/64	145	5.45/64	539	21.7/32	231	9.3/32	50	1.31/32	20.0	44.1
80EBV-L	DN250	350	13.25/32	175	6.57/64	569	22.13/32	261	10.9/32	50	1.31/32	26.0	57.3
96EBV-L	DN300	405	15.15/16	203	7.63/64	596	23.15/32	288	11.11/32	55	2.11/64	33.0	72.8
112EBV-L	DN350	460	18.7/64	233	9.11/64	627	24.11/16	319	12.9/16	55	2.11/64	46.0	101.4
128EBV-L	DN400	525	20.43/64	290	11.27/64	646	25.7/16	338	13.5/16	55	2.11/64	53.5	118
144EBV-L	DN450	555	21.27/32	300	11.13/16	672	26.29/64	364	14.21/64	60	2.23/64	58.7	129.4
160EBV-L	DN500	640	25.13/64	320	12.19/32	672	26.29/64	364	14.21/64	60	2.23/64	63.5	140

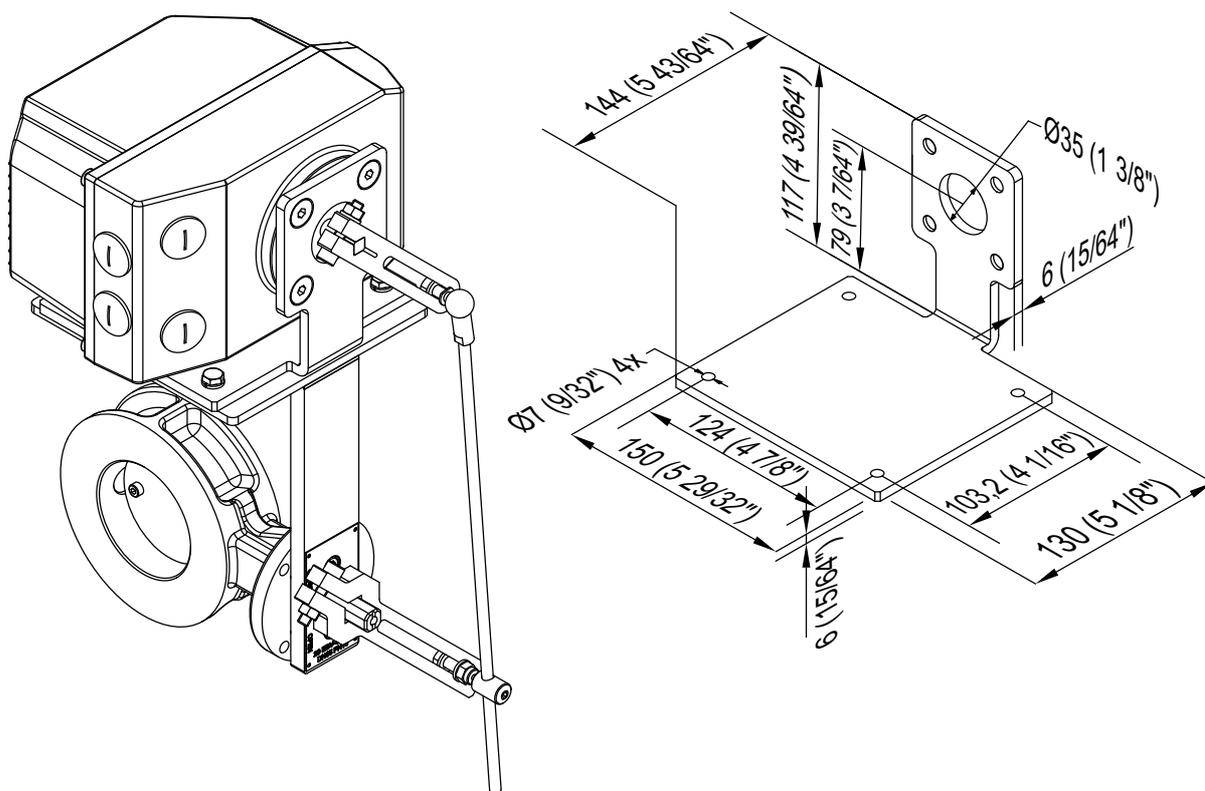
DIMENSIONI DI INGOMBRO EBV-D ATTUATORE PNEUMATICO PROPORZIONALE



D1305I09

Modello	DN "A"	Ø "B"		"C"		"D"		"E"		"F"		Massa	
		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[Kg]	[lbs]
16EBV-D	DN50	103	4.1/16	56	2.13/64	369	14.17/32	105	4.9/64	33	1.19/64	4.2	9.3
20EBV-D	DN65	122	4.51/64	60	2.23/64	372	14.41/64	108	4.1/4	40	1.37/64	5.0	11
24EBV-D	DN80	138	5.7/16	68	2.43/64	392	15.7/16	128	5.3/64	40	1.37/64	5.5	12.1
32EBV-D	DN100	158	6.7/32	81	3.3/16	402	15.53/64	138	5.7/16	46	1.13/16	6.5	14.3
48EBV-D	DN150	212	8.11/32	110	4.21/64	422	16.39/64	158	6.7/32	54	2.1/8	9.0	19.8
64EBV-D	DN200	290	11.27/64	145	5.45/64	495	19.31/64	231	9.3/32	50	1.31/32	18.0	39.7
80EBV-D	DN250	350	13.25/32	175	6.57/64	525	20.43/64	261	10.9/32	50	1.31/32	24.0	52.9
96EBV-D	DN300	405	15.15/16	203	7.63/64	552	21.47/64	288	11.11/32	55	2.11/64	31.0	68.4
112EBV-D	DN350	460	18.7/64	233	9.11/64	583	22.61/64	319	12.9/16	55	2.11/64	44.0	97
128EBV-D	DN400	525	20.43/64	290	11.27/64	602	23.45/64	338	13.5/16	55	2.11/64	51.5	113.6
144EBV-D	DN450	555	21.27/32	300	11.13/16	628	24.23/32	364	14.21/64	60	2.23/64	56.7	125
160EBV-D	DN500	640	25.13/64	320	12.19/32	628	24.23/32	364	14.21/64	60	2.23/64	61.5	135.6

DIMENSIONI DI INGOMBRO SUPPORTO ADATTAMENTO SERVOMOTORE



D1305110

- Il supporto per il nuovo servomotore ESA SERIO ne consente il montaggio su valvole EBV che utilizzano servomotori obsoleti.

ESA contacts



© 2020 ESA S.p.A. Company under the management and coordination of SIAD S.p.A.
All rights reserved.

The information contained herein is offered for use by
technically qualified personnel at their discretion and
risk without warranty of any kind.

We regularly update our data, for updated data
please visit our web site www.esapyronics.com



ESA Italia (headquartes)

via E. Fermi 40, 24035 Curno (Bergamo), Italy
tel. +39.035.6227411 - esa@esacombustion.it

ESA Belgium

Zoning Industriel, 4ème rue, B-6040 Jumet, Belgium
tel +32.71.256970 - marketing@pyronics.be

ESA India

Plot No. J-17, MIDC, Bhosari, Pune, 411 026, India
tel. +91.(020).68197001 - esaindia@esapyronics.com

www.esapyronics.com