

MISCELATORI A "T" FLANGIATI SERIE FMT

CARATTERISTICHE

- Struttura esterna:
- Tubo interno e orifizi:
- Limitatore gas incorporato
- Elevata capacità con bassa caduta di pressione
- Esecuzione flangiata, per connessioni rapide

ghisa G25
AISI304

APPLICAZIONI

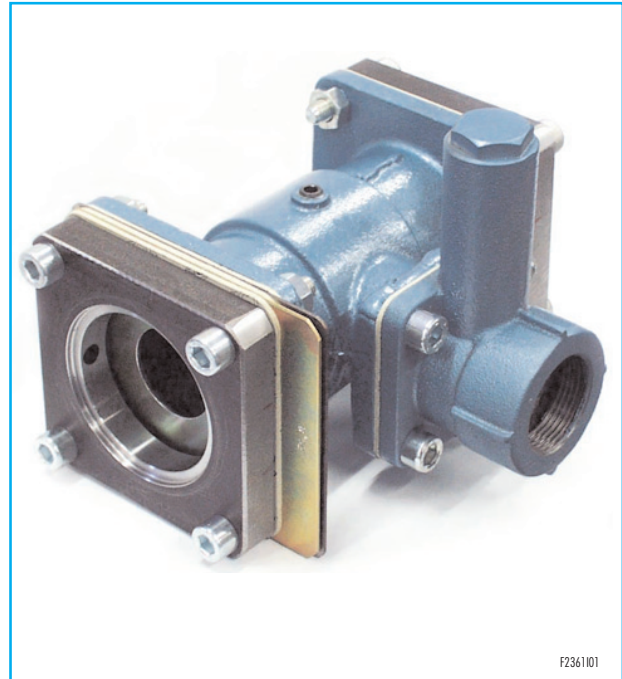
- Miscelatori adatti per qualsiasi tipo di bruciatori anche di grosse potenzialità.

INSTALLAZIONE

- Le condotte di alimentazione aria e gas e l'uscita miscela, devono essere della stessa dimensione o più grandi dei diametri di flangiatura del corpo miscelatore FMT. La perdita di pressione nella condotta di alimentazione miscela al bruciatore, deve essere mantenuta ad un valore inferiore a 2,5 mbar.
- La pressione del gas all'ingresso degli zerogovernor deve essere almeno 2,5 mbar superiore della massima pressione aria disponibile al ventilatore.

DESCRIZIONE

La serie FMT (FLANGED MIXING TEE) identifica dei miscelatori aria/gas a "T" di tipo proporzionale; l'ingresso aria è corredato di un orifizio calibrato che ne definisce la massima portata. La modulazione avviene per mezzo di una valvola a farfalla manuale o motorizzata e di uno zerogovernor. Il segnale di pressione d'aria modulata viene trasmessa allo zerogovernor mediante la linea di riferimento, il limitatore montato sul miscelatore stabilisce il rapporto tra i due fluidi che così facendo si manterrà costante in tutto il range di lavoro.



F2361101

SCELTA DEL MISCELATORE

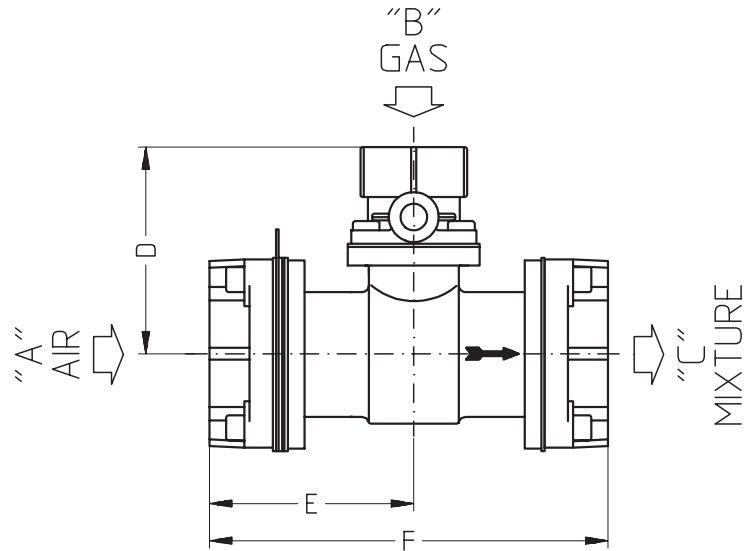
- Bruciatore a gas metano Pyroline funzionante con il 75% di aria primaria.
Potenzialità massima richiesta 350 kW, pressione miscela 20 mbar.
Potenzialità minima richiesta 87 kW, pressione miscela 1,25 mbar.
- Range di portata teorico 4/1
- La portata di aria necessaria al processo risulta:
 $350 \times 0,75 = 262,5 \text{ Nm}^3/\text{h}$
(la potenzialità in kW corrisponde al valore della portata aria in Nm^3/h)
- Dalla tabella risulta che il miscelatore idoneo è il 32FMT -150 con un range di portata 6/1. Nel caso in cui la scelta rientri tra due misure si consiglia sempre quella inferiore.
- La minima pressione che deve essere fornita dal ventilatore corrisponderà alla somma della caduta di pressione attraverso il miscelatore, della pressione di miscela e delle cadute di pressione nelle tubazioni.

TABELLA DELLE PORTATE ARIA (Nm³/h)

ΔP aria a portata massima attraverso il miscelatore (mbar)	0,178	0,71	2,86	6,43	11,43	17,86	25,71	35
Massimo rapporto di portata nel miscelatore	nessuno	2 a 1	4 a 1	6 a 1	8 a 1	10 a 1	12 a 1	14 a 1
10 FMT -25	7	14	28	42	57	71	85	99
12 FMT -35	10	20	40	60	79	99	119	139
16 FMT -50	14	28	57	85	114	142	171	199
16 FMT -60	17	34	68	102	136	170	204	238
20 FMT -80	23	45	91	136	182	227	273	318
24 FMT -100	28	57	114	171	227	284	341	398
24 FMT -120	34	68	136	204	273	341	409	477
32 FMT -150	43	85	170	255	341	426	511	596
32 FMT -200	57	114	227	341	454	568	681	795
32 FMT -250	71	142	284	426	567	710	852	994
48 FMT -350	99	199	398	597	795	994	1193	1392
48 FMT -500	142	284	568	852	1134	1420	1704	1988
48 FMT -600	170	341	682	1023	1363	1704	2045	2386

NOTA: la potenzialità in kW corrisponde al valore della portata aria in Nm³/h

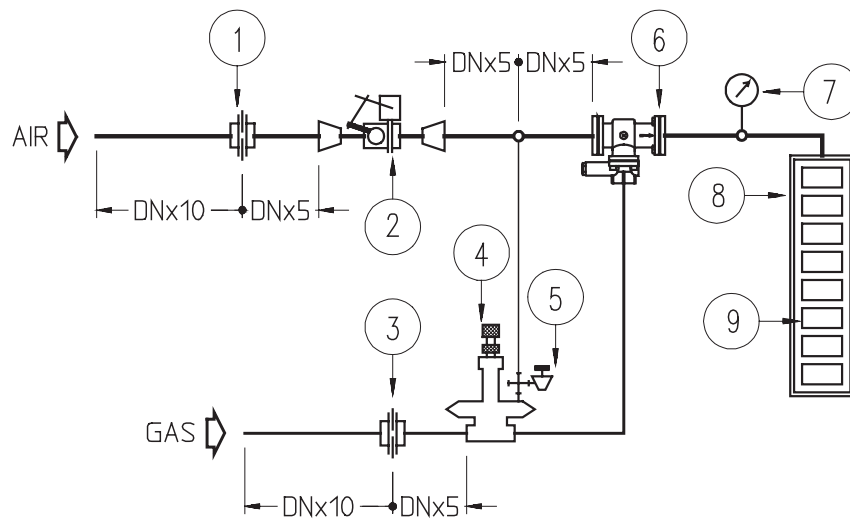
DIMENSIONI DI INGOMBRO



D2361102

Modello	ø A	ø B	ø C	D mm	E mm	F mm	Massa kg
10 FMT	G - 1.1/4"	G - 1"	G - 1.1/4"	95,25	82,5	190,5	3,9
12 FMT	G - 1.1/2"	G - 1"	G - 1.1/2"	95,25	82,5	190,5	4,3
16 FMT	G - 2"	G - 1.1/4"	G - 2"	108	82,5	190,5	5,7
20 FMT	G - 2.1/2"	G - 1.1/4"	G - 2.1/2"	124	117,5	232	8,1
24 FMT	G - 3"	G - 1.1/4"	G - 3"	124	117,5	232	7,5
32 FMT	G - 4"	G - 2.1/2"	G - 4"	203	158,7	355,6	21,4
48 FMT	G - 6"	G - 3"	G - 6"	270	194	435	38,3

SCHEMA DI FLUSSO



Pos.	Descrizione
1	Flangia calibrata di misura
2	Valvola a farfalla completa di servocomando
3	Flangia calibrata di misura
4	Regolatore a zero bilanciato
5	Linea di impulso
6	Miscelatore FMT
7	Manometro miscela
8	Collettore miscela
9	Bruciatore

02361101