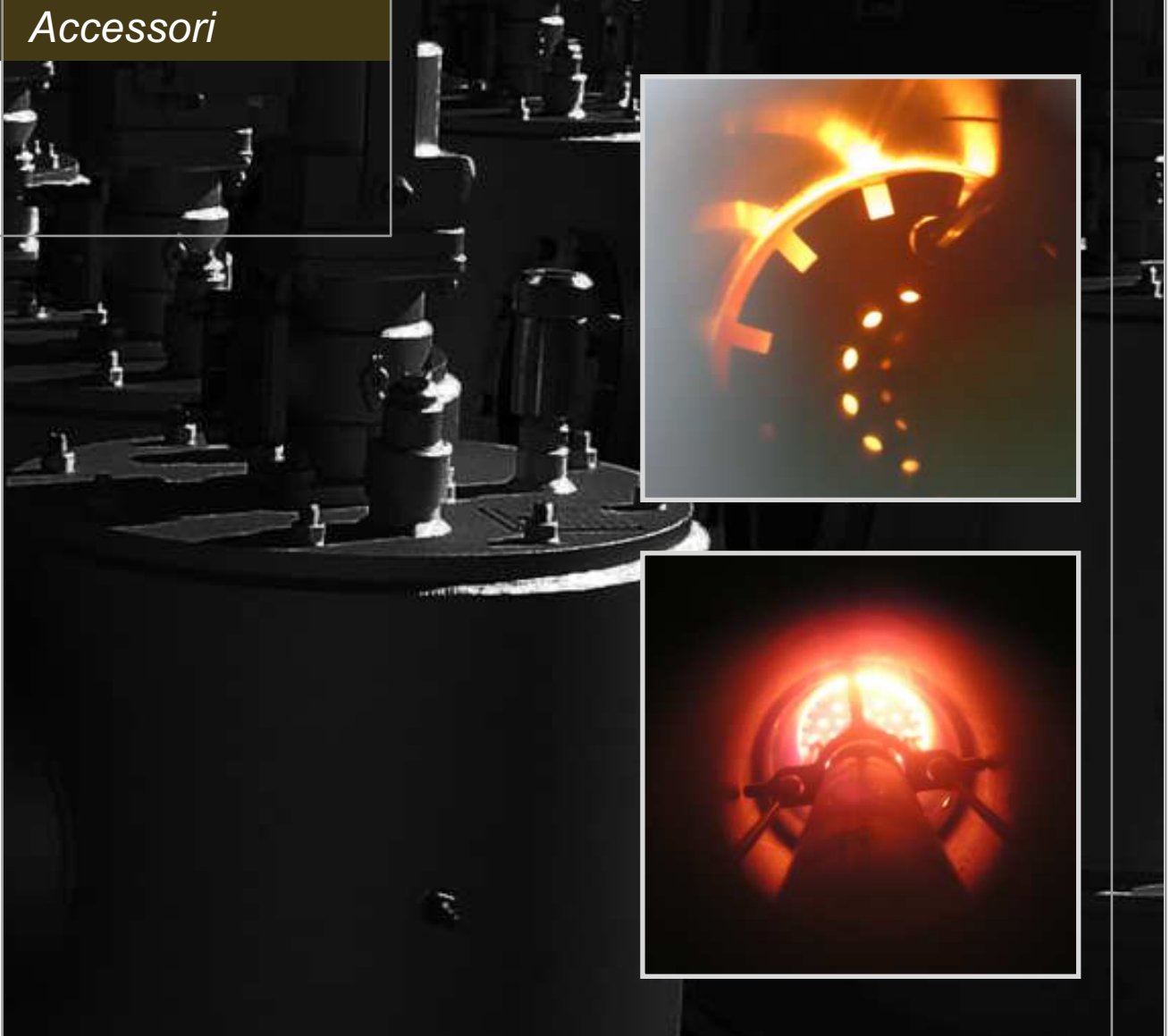


Accessori



Occhi spia

PSLT & PSHT (E5711 rev. 05 - 07/06/2011)



AVVERTENZE GENERALI:



■ Tutte le operazioni di installazione, manutenzione, accensione e taratura devono essere effettuate da personale qualificato, nel rispetto della norma vigente, al momento e nel luogo di installazione.

■ Per prevenire danni a cose e persone è essenziale osservare tutti i punti indicati in questo manuale. Le indicazioni riportate nel presente documento non esonerano il Cliente/Utilizzatore dall'osservanza delle disposizioni di legge, generali e specifiche, concernenti la prevenzione degli infortuni e la salvaguardia dell'ambiente.

■ L'operatore deve indossare indumenti adeguati (DPI: scarpe, casco, ecc...) e rispettare le norme generali di sicurezza e prevenzione rischi.

■ Per evitare rischi di ustione e folgorazione, l'operatore non deve venire a contatto con il bruciatore e i relativi dispositivi di controllo durante la fase di accensione e la marcia ad alta temperatura.

■ Tutte le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria devono avvenire ad impianto fermo.

■ Al fine di assicurare una corretta e sicura gestione è di basilare importanza che il contenuto del presente documento sia portato a conoscenza e fatto scrupolosamente osservare a tutto il personale preposto al controllo e all'esercizio del dispositivo.

■ Il funzionamento di un impianto di combustione può risultare pericoloso e causare ferimenti a persone o danni alle attrezzature. Ogni bruciatore deve essere provvisto di dispositivi certificati di supervisione e controllo della combustione.

■ Il bruciatore deve essere installato correttamente per prevenire ogni tipo di accidentale/indesiderata trasmissione di calore dalla fiamma verso l'operatore e all'attrezzatura.

■ Le prestazioni indicate circa la gamma dei prodotti descritta nella presente scheda tecnica sono frutto di test sperimentali condotti presso ESA-PYRONICS. I test sono stati eseguiti impiegando sistemi di accensione, rilevazione di fiamma e supervisione sviluppati da ESA-PYRONICS. Il rispetto delle menzionate condizioni di funzionamento non può pertanto essere garantito nel caso vengano impiegate apparecchiature differenti da quelle riportate nel Catalogo ESA-PYRONICS.

SMALTIMENTO:



Per smaltire il prodotto attenersi alle legislazioni locali in materia.

NOTE GENERALI:



■ In base alla propria politica di continuo miglioramento della qualità del prodotto, ESA-PYRONICS si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche del medesimo in qualsiasi momento e senza preavviso.

■ Consultando il sito web **www.esapyronics.com**, è possibile scaricare le schede tecniche aggiornate all'ultima revisione.

■ I prodotti ESA-PYRONICS sono realizzati in conformità alla Normativa **UNI EN 746-2:2010** Apparecchiature di processo termico industriale - Parte 2: Requisiti di sicurezza per la combustione e per la movimentazione ed il trattamento dei combustibili. Tale norma è armonizzata ai sensi della Direttiva Macchine **2006/42/CE**.

■ Sistema Qualità certificato in conformità alla norma **UNI EN ISO 9001** da DNV GL.

CERTIFICAZIONI:



I prodotti sono conformi alle richieste per il mercato Euroasiatico (Russia, Bielorussia e Kazakistan), esenti da certificazione EAC: **Doc. 01-11/437**.

CONTATTI / ASSISTENZA:



Headquarters:

Esa S.p.A.
Via Enrico Fermi 40
24035 Curno (BG) - Italy
Tel +39.035.6227411
Fax +39.035.6227499
esa@esacombustion.it

International Sales:

Pyronics International s.a.
Zoning Industriel, 4ème rue
B-6040 Jumet - Belgium
Tel +32.71.256970
Fax +32.71.256979
marketing@pyronics.be

www.esapyronics.com

La serie PSLT & PSHT identificano una gamma di occhi spia che permettono un riscontro visivo sullo stato della fiamma di un bruciatore. Il suffisso LT (Low Temperature) indica che l'occhio spia è destinato ad applicazioni a bassa temperatura, mentre il suffisso HT (High Temperature) indica che l'occhio spia è destinato alle applicazioni ad alta temperatura.

APPLICAZIONI

- Ispezione della fiamma su bruciatori d'ogni tipo.
- Posizioni strategiche ove necessita il controllo visivo della fiamma o nella camera di combustione.

CARATTERISTICHE

SERIE PSLT:

- Temperatura massima di esercizio: 120°C

COMPOSIZIONE MATERIALI:

- Corpo: ottone
- Vetro: pirex

SERIE PSHT:

- Temperatura massima di esercizio: 480°C
- Pressione massima di esercizio: 3,5 bar

COMPOSIZIONE MATERIALI:

- Corpo: AVP
- Vetro: pirex

DESCRIZIONE

Gli occhi spia per le basse temperature "PSLT" sono costituiti da un blocco unico in ottone con incorporato un vetro in pirex dello spessore di circa 3mm, due guarnizioni in fasit-oil (esente amianto) ed una in EPDM ne garantiscono la perfetta tenuta. Se ne raccomanda l'impiego per temperature non superiori ai 120°C. Gli occhi spia per le alte temperature "PSHT" hanno il corpo in AVP con vetro in pirex e guarnizioni resistenti alle alte temperature in AFM34. Ogni pezzo ha una presa da 1/4" per la connessione dell'aria di raffreddamento. Vetro, corpo e guarnizioni sono progettate per una pressione di 3,5 bar e una temperatura massima di 480°C.

AVVERTENZE

- - Prima dell'installazione verificare l'integrità dell'occhio spia assicurandosi che il vetro non sia danneggiato o scheggiato ed il filetto sia libero da impurità.

PSLT



F571103

PSHT



F571104

INSTALLAZIONE

■ - L'occhio spia può essere installato in qualsiasi posizione ed orientamento sul bruciatore.

■ - Prima di montare l'occhio spia, porre della pasta sigillante sui filetti, nel caso si installi su condotti dove è presente gas combustibile o miscela.

■ - Avvitare l'occhio spia con cura e utilizzando chiavi fisse apposite.

MANUTENZIONE

Non è possibile eseguire operazioni di riparazione sull'occhio spia PSLT o su i suoi componenti. In caso di rottura procedere alla sostituzione del pezzo danneggiato. E' pertanto vivamente consigliato di acquistare preventivamente dei pezzi di ricambio per poter intervenire in tempi celeri.

Procedere nel seguente modo:

1 - Operare sul bruciatore spento e freddo.

2 - In caso il vetro dell'occhio spia sia sporco pulirlo con un detergente non abrasivo, nel caso sia rotto procedere alla sostituzione dell'occhio spia.

3 - In caso di sostituzione dell'occhio spia, smontarlo con apposite chiavi fisse.

4 - Procedere alla sostituzione del pezzo, ponendo della pasta sigillante sul filetto a avvitando con apposite chiavi fisse.

E' possibile effettuare delle operazioni di riparazione sugli occhi spia della serie PSHT, procedendo nel seguente modo:

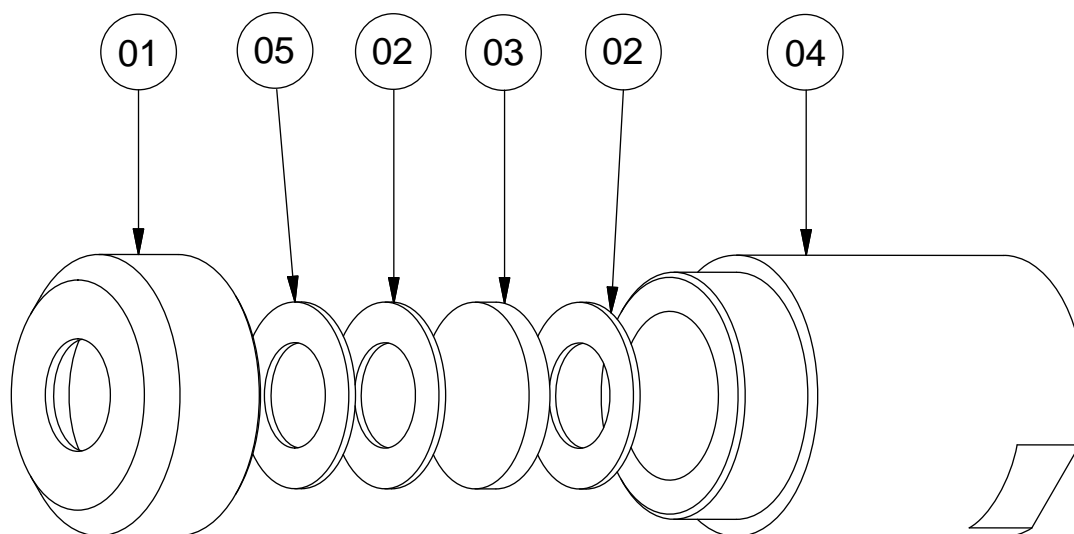
1 - Operare sul bruciatore spento e freddo.

2 - In caso di sostituzione dell'occhio spia, smontarlo con apposite chiavi fisse.

3 - Svitare la ghiera posteriore (**pos. 01**), verificare l'integrità delle guarnizioni di tenuta (**pos. 02** nel caso sostituire), e sostituire il vetro danneggiato (**pos. 03**).

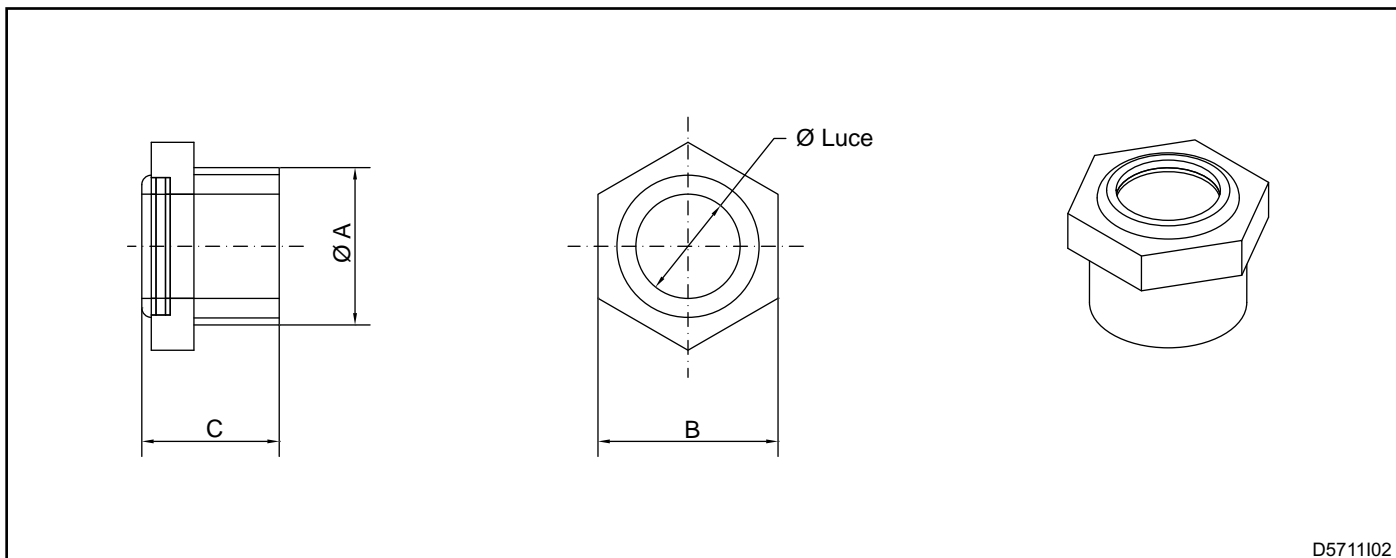
4 - Riavvitare la ghiera posteriore sul corpo, prestando attenzione al corretto centraggio di vetro, guarnizioni e anello metallico posteriore (**pos. 05**).

5 - Procedere al rimontaggio dell'occhio spia, ponendo della pasta sigillante sul filetto del corpo (**pos. 04**) a avvitando con apposite chiavi fisse.



D5711101

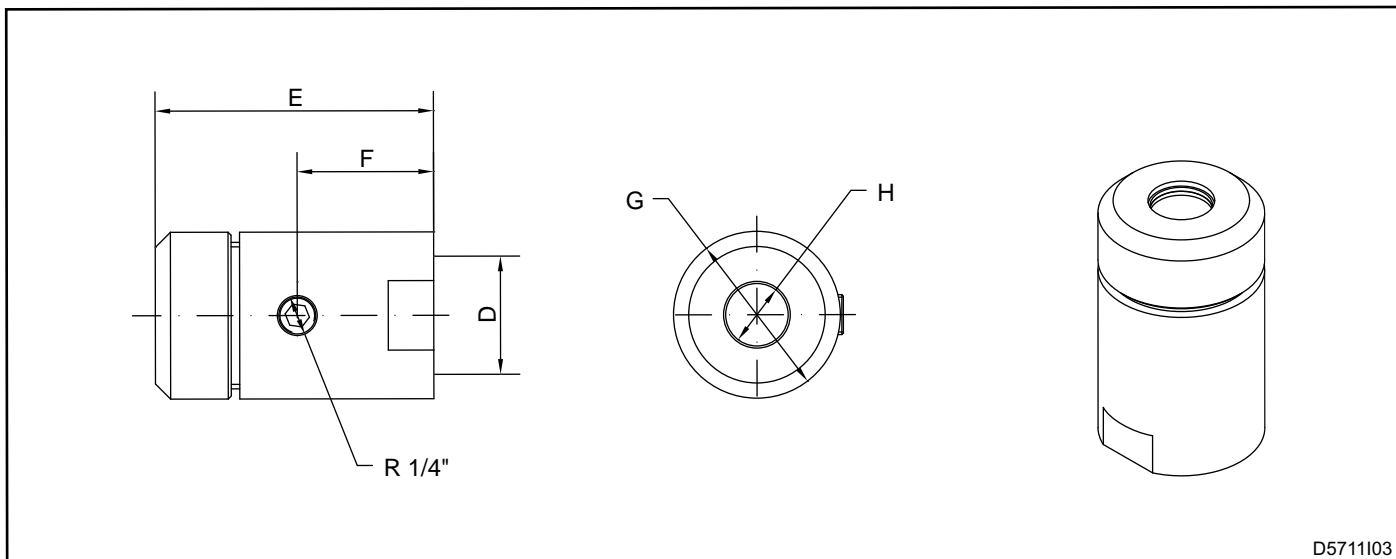
DIMENSIONI MODELLO PSLT



D5711102

Modello	$\varnothing A$	B [mm]	C [mm]	\varnothing Luce [mm]
3 PSLT	G 3/8"	20	23	11
4 PSLT	G 1/2"	24	21	15
6 PSLT	G 3/4"	30	26	18
8 PSLT	G 1"	38	29	21
10 PSLT	G 1.1/4"	50	32	30
12 PSLT	G 1.1/2"	55	32,5	36

DIMENSIONI MODELLO PSHT



D5711103

Modello	$\varnothing D$	E [mm]	F [mm]	$\varnothing G$ [mm]	$\varnothing H$ [mm]	\varnothing Luce [mm]
6 PSHT	G 3/4"	92	45	50	22	20
8 PSHT	G 1"	92	45	50	22	20
10 PSHT	G 1.1/4"	92	45	55	22	20
12 PSHT	G 1.1/2"	90	45	70	37	36
16 PSHT	G 2"	90	45	70	37	36